

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-290 DC PRO

Die professionelle Stabdeckverfugungsmasse

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

Chemische Basis		1-K Polyurethan
Farbe (CQP001-1)		Schwarz
Härtungsmechanismus		Feuchtigkeitshärtend
Dichte vor Aushärtung		1.3 kg/l
Verarbeitungstemperatur	Umgebung	5 bis 35 °C
Hautbildezeit (CQP019-1)		90 Minuten ^A
Durchhärtegeschwindigkeit (CQP049-1)		Siehe Diagramm 1
Volumenänderung (CQP014-1)		-3 %
Härte Shore A (CQP023-1 / ISO 7619-1)		40
Zugfestigkeit (CQP036-1 / ISO 527)		3 MPa
Reißdehnung (CQP036-1 / ISO 527)		600 %
Weiterreißwiderstand (CQP045-1 / ISO 34)		10 N/mm
Einsatztemperatur (CQP513-1)		-50 bis 90 °C
Haltbarkeit (CQP016-1)	Kartusche / Beutel Hobbock / Fass	12 Monate ^B 9 Monate ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % r. F.^B) Lagerung unter 25 °C**BESCHREIBUNG**

Sikaflex®-290 DC PRO ist eine Einkomponenten-Polyurethan-Dichtmasse, die speziell für die Verfugung von Stabdeckfugen (Teakholz) entwickelt wurde. Sie verfügt über eine sehr gute Witterungsbeständigkeit und eignet sich dadurch für Sichtfugen im Marinebereich, die direkter Witterung ausgesetzt sind. Die Dichtmasse härtet zu einem dauerhaften Elastomer, was ein schnelles und einfaches Schleifen ermöglicht.

Sikaflex®-290 DC PRO erfüllt die Anforderungen der Internationalen Maritimen Organisation (IMO).

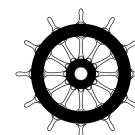
PRODUKTVORTEILE

- Sehr gute Witterungsbeständigkeit
- Widerstandsfähig und dauerhaft
- Leicht und schnell zu schleifen
- Optimales Fließverhalten bei der Verarbeitung
- Lange Abglättbarkeit
- See- und süßwasserbeständig

ANWENDUNGSBEREICH

Sikaflex®-290 DC PRO wird bei der Verfugung von Holz-Stabdeckleisten im Schiff-, Boot- und Yachtbau eingesetzt.

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit sicherzustellen, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.



HÄRTUNGSMECHANISMUS

Sikaflex®-290 DC PRO härtet durch Reaktion mit Luftfeuchtigkeit aus. Bei niedriger Temperatur ist der Wassergehalt der Luft geringer und die Vernetzungsreaktion verläuft etwas langsamer, siehe Diagramm 1.

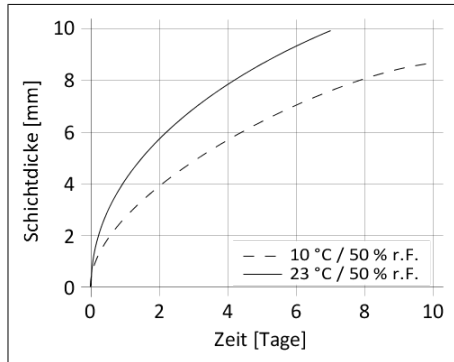


Diagramm 1: Durchhärtengeschwindigkeit für Sikaflex®-290 DC PRO

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Sikaflex®-290 DC PRO ist **langfristig beständig** gegen Süß- und Meerwasser, milde wässrige Reinigungsmittel.

Nicht beständig gegen Lösemittel, Säuren, Laugen sowie chlorhaltige Reiniger. Kurzzeitiger Kontakt mit Treibstoffen oder Schmierstoffen beeinträchtigt die Haltbarkeit der Dichtmasse nicht.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Oberflächenvorbehandlung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken und frei von Fett, Öl, Staub und Verunreinigungen sein. Bei Holzuntergründen muss ein geeigneter Primer eingesetzt werden z.B. Sika® Primer-290 DC. Zusätzliche Vorbehandlungsschritte z.B. für Anschlussfugen am Deckrand, hängen von der spezifischen Beschaffenheit des Untergrundes ab und müssen durch Vorversuche geprüft werden.

Verarbeitung

Sikaflex®-290 DC PRO mit einer geeigneten Kartuschen-/Beutelpistole oder Pumpanlage verarbeiten. Sikaflex®-290 DC PRO kann zwischen 5 °C und 35 °C verarbeitet werden. Änderungen in der Reaktivität und den Applikationseigenschaften müssen berücksichtigt werden. Die optimale Temperatur für Untergrund und Dichtstoff liegt zwischen 15 °C und 25 °C.

Entfernung

Nicht ausgehärtetes Sikaflex®-290 DC PRO kann mit Sika® Remover-208 oder anderen geeigneten Lösemitteln von Werkzeugen und Geräten entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden. Hände/Haut müssen sofort mit geeigneten Reinigungstüchern (z.B. Sika® Handclean) oder Industriebandreinigern und Wasser gewaschen werden. Keine Lösemittel auf der Haut verwenden!

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich.

Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt
- Sika Marine Handbuch
- Sika Vorbehandlungstabelle für Marineanwendungen
- Allgemeine Richtlinien zur Verarbeitung von Sikaflex® Kleb- und Dichtstoffen

GEBINDE

Kartusche	300 ml
Beutel	600 ml
Hobbock	23 l
Fass	195 l

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von nicht beeinflussbaren Umständen können tatsächlich gemessene Werte abweichen.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Vor der Verarbeitung der Produkte muss der Anwender die dazugehörigen, aktuellen Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen. Das SDB gibt Informationen und Hinweise zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten und enthält physikalische, ökologische, toxikologische sowie weitere sicherheitsrelevante Daten.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen aktuellen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.